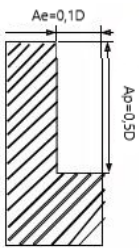
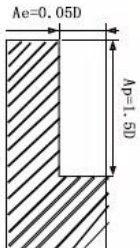
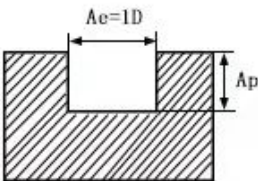


Materiál I	Litina Tvarná litina		Uhlíková ocel ~750N/mm2		Uhlíková ocel ~30HRC		Kalená ocel ~40HRC		Nerezová ocel		Kalená ocel ~50HRC	
	Průměr (mm)	Otáčky (min-1)	Rychlost posuvu (mm/min)	Otáčky (min-1)	Rychlost posuvu (mm/min)	Otáčky (min-1)	Rychlost posuvu (mm/min)	Otáčky (min-1)	Rychlost posuvu (mm/min)	Otáčky (min-1)	Rychlost posuvu (mm/min)	Otáčky (min-1)
1	20000	250	20000	250	20000	200	20000	200	20000	90	20000	150
2	15000	400	15000	400	15000	360	15000	350	11150	100	13000	225
3	14000	680	14000	680	13000	630	10600	525	7500	120	8500	410
4	10800	700	10800	700	10000	640	8000	535	5500	125	6500	420
5	8200	730	8200	730	7600	670	6400	560	4500	125	5000	440
6	7000	750	7000	750	6400	690	5300	575	3700	135	4200	450
8	5200	740	5200	740	4800	680	4000	565	2800	135	3200	460
10	4200	730	4200	730	3800	670	3200	560	2200	135	2500	435
12	3500	730	3500	730	3200	670	2650	560	1850	135	2100	435
14	3000	680	3000	680	2700	630	2300	525	1600	125	1800	410
16	2600	680	2600	680	2400	630	2000	525	1400	120	1600	410
18	2300	670	2300	670	2100	620	1800	515	1250	105	1400	405
20	2050	670	2050	670	1900	620	1600	515	1100	105	1250	405

Nejhlubší Hloubka									
	 <table border="1" data-bbox="566 1473 1024 1646"> <thead> <tr> <th colspan="2">Obrábění drážek</th> </tr> <tr> <th>Průměr nástroje</th> <th>Hloubka řezu AP</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>$\varnothing 1 \leq D < \varnothing 3$</td> <td>0,15D</td> </tr> <tr> <td>$\varnothing 3 \leq D$</td> <td>0,3D</td> </tr> </tbody> </table>	Obrábění drážek		Průměr nástroje	Hloubka řezu AP	$\varnothing 1 \leq D < \varnothing 3$	0,15D	$\varnothing 3 \leq D$	0,3D
Obrábění drážek									
Průměr nástroje	Hloubka řezu AP								
$\varnothing 1 \leq D < \varnothing 3$	0,15D								
$\varnothing 3 \leq D$	0,3D								

H N Á S T R O J E